定置式コンクリートポンプ

３年間保存

定期自主検査（月例検査・年次検査）記録表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| メーカー名 |  | 製造年月日 | 年　　月　　日 | | | 使用者住所  氏名または名称 |  |
| 型式 |  | 性能 | ポンプの最大  理論吐出量 |  | m3/h | 機械管理者氏名 |  |
| 製造番号 |  | アワーメータ | h | | | 検査実施場所 |  |
| 検査年月日 | 年　　月　　日 | 検査者氏名 | ㊞ | | | 事業者または検査業者  住所氏名または名称 | ㊞ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区分 | № | 検査箇所 | 検査内容 | 検査  方法 | 検査結果 | | 補修  内容 |
| 良 | 不良 |
| コンクリートポンプ | 1 | ピストン式  コンクリートポンプ | 正常に作動するか | 操　作 |  |  |  |
| 2 | コンクリートピストンのストローク数はメーカー指定の基準値以内か | 操　作聴　診 |  |  |  |
| 3 | 亀裂は発生していないか，損傷はないか，ピストンパッキンに摩耗・損傷はないか | 目　視  探傷器 |  |  |  |
| 4 | 取付けボルト・ナットにゆるみ・脱落はないか | 目　視  打　音 |  |  |  |
| 5 | スクイズ式  コンクリートポンプ | 正常に作動するか | 操　作 |  |  |  |
| 6 | ロータの回転数はメーカー指定の基準値以内か | 操　作目　視 |  |  |  |
| 7 | ポンプケース内の真空度はメーカー指定の基準値以内か | 操　作目　視  圧力計 |  |  |  |
| 8 | ベルトのたわみはメーカー指定の基準値以内か，損傷・摩耗はないか | 目　視  スケール |  |  |  |
| 9 | ポンピングチューブは堅固に取り付けられているか，摩耗していないか | 目　視 |  |  |  |
| 10 | 亀裂は発生していないか，損傷はないか | 目　視  探傷器 |  |  |  |
| 11 | 取付けボルト・ナットにゆるみ・脱落はないか | 目　視  打　音 |  |  |  |
| 操作装置 | 12 | 操作レバー | 正常に操作できるか，レバーの遊び量は適正か | 操　作 |  |  |  |
| 13 | ロックは正常に作動するか |  |  |  |
| 14 | 操作盤  （コントロールパネル） | 各スイッチが正常に作動するか， | 操　作 |  |  |  |
| 15 | 取付け部にゆるみ・脱落はないか | 目　視 |  |  |  |
| 16 | ラジコン装置  有線リモコン装置 | 各スイッチが正常に作動するか | 操　作  目　視 |  |  |  |
| 17 | リモコンボックス・有線ケーブル・ラジコン装着ベルトに損傷はないか |  |  |  |
| 装置  アジテータ（攪拌）  ホッパおよび | 18 | ホッパ | ホッパ・スクリーンに亀裂・損傷・変形はないか | 目　視 |  |  |  |
| 19 | レベルセンサ | 正常に作動するか，取付け状態は適正か，損傷・変形はないか | 操　作  目　視 |  |  |  |
| 20 | 緊急停止装置 | 正常に作動するか | 操　作 |  |  |  |
| 21 | アジテータ  （攪拌） | 正常に作動するか，正転・逆転させて異常はないか | 操　作 |  |  |  |
| 22 | 攪拌羽根の回転速度はメーカー指定の基準値以内か | 操　作  目　視 |  |  |  |
| 23 | 攪拌羽根に亀裂・損傷・変形はないか | 目　視 |  |  |  |
| 24 | 駆動チェーンのたるみはメーカー指定の基準値以内か | 目　視  スケール |  |  |  |
| 25 | チェーンカバーの取付け状態は適正か，変形はないか | 目　視 |  |  |  |
| 26 | 自動停止装置 | 正常に作動するか | 操　作 |  |  |  |
| 油圧回路 | 27 | 各油圧装置  （油圧ポンプ，油圧制御装置，  油圧駆動装置） | 配管・ホースおよびシール部からの油漏れはないか | 目　視  聴　診  触　診 |  |  |  |
| 28 | 正常に作動するか，異常な振動・異音・異常な発熱はないか |  |  |  |
| 29 | 作動油タンク | 油量は適正か，油に汚れはないか | 目　視 |  |  |  |
| 30 | 取付け部・溶接部および接続部からの油漏れはないか，空気漏れはないか |  |  |  |
| 31 | 給油口（ブリーザ）に目詰まりはないか |  |  |  |
| 32 | 取付け部にゆるみ・脱落はないか |  |  |  |
| 33 | フィルタ | フィルタエレメントに汚れ・目詰まり・損傷はないか | 目　視 |  |  |  |
| 34 | フィルタケース・取付け部・パイプからの油漏れはないか |  |  |  |
| 35 | ホース・配管類 | 亀裂・損傷・劣化・ひび割れ・ねじれはないか | 目　視 |  |  |  |
| 36 | 接続部からの油漏れはないか |  |  |  |
| 37 | 取付け部およびボルト・ナットにゆるみ・脱落はないか | 目　視  打　音 |  |  |  |

\\nas02\local\いっけい\全圧連マーク\全圧連マーク（大・グレー）.jpg（一社）全国コンクリート圧送事業団体連合会　推奨様式

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区分 | № | 検査箇所 | 検査内容 | 検査  方法 | 検査結果 | | 補修  内容 |
| 良 | 不良 |
| 油圧回路 | 38 | オイルクーラ | 暖気運転を行い，冷却効果は正常か | 操　作 |  |  |  |
| 39 | フィンに目詰まりはないか，パイプに変形・損傷はないか | 目　視 |  |  |  |
| 40 | クーラ本体や配管接続部からの油漏れはないか |  |  |  |
| 41 | ファンベルトのたわみはメーカー指定の基準値以内か，損傷・摩耗はないか | 目　視  スケール |  |  |  |
| 装置  給油  自動 | 42 | 給油脂類  自動給油装置 | 油量は適正か，油に汚れはないか | 目　視 |  |  |  |
| 43 | 正常に作動するか | 操　作 |  |  |  |
| 電気関係 | 44 | 電動モータ | 正常に作動するか，異常な振動・異音・異常な発熱はないか | 操　作  聴　診  触　診 |  |  |  |
| 45 | 配電盤 | 損傷・ゆるみはないか，計器は正常に作動するか | 操　作  目　視 |  |  |  |
| 46 | キャプタイヤコード | 取付け部にゆるみ・脱落はないか，損傷はないか，絶縁されているか | 目　視 |  |  |  |
| 47 | 漏電遮断機 | 正常に作動するか，損傷はないか | 操　作  目　視 |  |  |  |
| 48 | 表示灯 | 正常に作動するか，損傷はないか | 操　作  目　視 |  |  |  |
| 49 | 電源ソケット | 損傷はないか，絶縁されているか | 目　視 |  |  |  |
| 動力装置 | 50 | エンジン | 作動に作動するか，異常な振動・異音はないか | 操　作  目　視  聴　診 |  |  |  |
| 51 | エンジンオイル | 油量は適正か，油に汚れはないか | 目　視 |  |  |  |
| 52 | ラジエ－タ | 水量は適正か，水漏れはないか | 目　視 |  |  |  |
| 53 | ベルトのたわみはメーカー指定の基準値以内か | 目　視  スケール |  |  |  |
| 54 | 燃料タンク | 油量は適正か，油に汚れはないか，給油口に目詰まりはないか | 目　視 |  |  |  |
| 55 | 取付け部にゆるみ・脱落はないか | 目　視  打　音 |  |  |  |
| 56 | フィルタ | 汚れ，目詰まりはないか，油漏れはないか | 目　視 |  |  |  |
| 総合 | 57 | 総合テスト  （作業） | 正常に作動するか，異常な振動・異音・異常な発熱はないか | 操　作  目　視  聴　診  触　診 |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 事業者への報告事項 |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 補　修　等　の　措　置 | | | |
| № | 補修箇所および不具合の状況 | 補修年月日 | 補修実施内容 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 備　　考 | 1.　検査方法のうち「探傷器」とは，浸透探傷検査（カラーチェック），または超音波探傷検査（UT検査）をいう。目視などで亀裂が疑わしいときに行う。  2.　検査結果に異常のないものは，検査結果の欄の「良」に「✓」印を記入する。  3.　検査結果に異常のあるものは，検査結果の欄の「不良」に「✓」印を記入し，検査内容と異常を発見した検査方法を，それぞれ「○」印で囲む。  4.　検査の結果，補修などを行った場合は，その内容を補修内容の欄に，右に示す記号に従って記入する。また，補修内容などに詳細な説明を  　　要する場合は，補修等の措置の欄にその内容を記載する。 | 使用する記号  補修内容に | 交換 | 修理 | 調整 | 締付 | 清掃 | 給油水 | 該当なし |
| × | △ | A | T | C | L | － |

\\nas02\local\いっけい\全圧連マーク\全圧連マーク（大・グレー）.jpg（一社）全国コンクリート圧送事業団体連合会　推奨様式